TA-NFHM

N Buchse auf 4,3-10 Stecker Low-PIM Adapter

Produktklassifizierung

Produkttyp	Adapter

Allgemeine Spezifikationen

Karosserieform	Gerade
Innere Kontaktbeschichtung	Silber
Schnittstelle	N Buchse
Schnittstelle 2	4.3-10 Stecker
Montagewinkel	Gerade
Äußere Kontaktbeschichtung	Trimetall

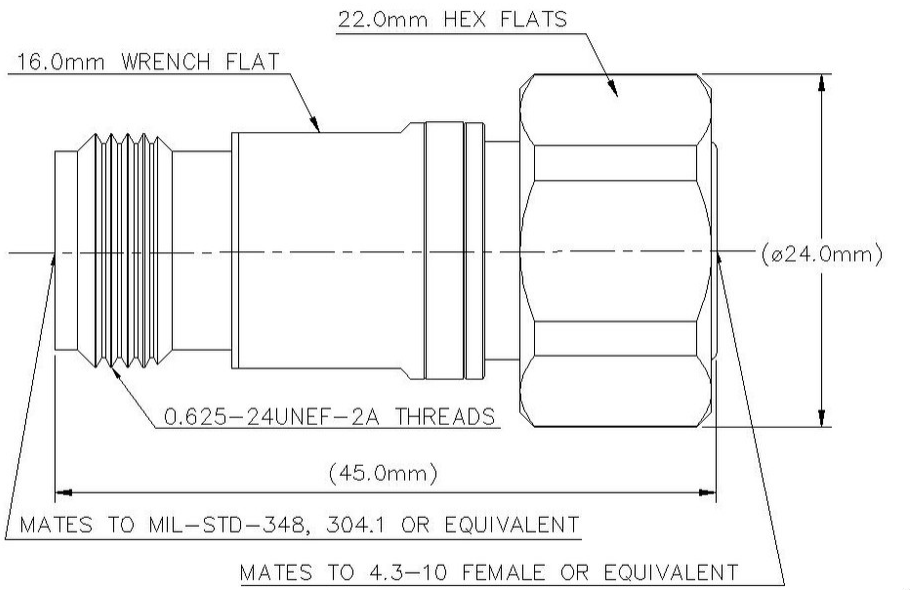
Dimensionen

Länge	45 mm | 1.772 Zoll
Durchmesser	24 mm | 0,945 Zoll

©2025 ANDREW, ein Unternehmen von Amphenol. Alle Rechte vorbehalten. Amphenol und ANDREW sind eingetragene Marken von Amphenol und/oder Tochtergesellschaften in den USA und anderen Ländern. Alle Produktnamen, Marken und eingetragenen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.
Überarbeitet: Dienstag, 12. März 2025

TA-NFHM

Konturzeichnung



Elektrische Spezifikationen

IMD 3. Ordnung bei Frequenz	-163 dBm @ 1800 MHz
IMD-Prüfverfahren 3. Ordnung	Zwei +43 dBm Träger
Impedanz des Steckverbinders	50 Ohm
DC-Prüfspannung	2500 V
Innerer Kontaktwiderstand, maximal	1 mOhm
Isolationswiderstand, minimal	5000 MOhm
Betriebsfrequenzband	0 – 6000 MHz
Äußerer Übergangswiderstand, maximal	1 mOhm

VSWR/Rückflussdämpfung

Frequenzband	**VSWR**	**Rückflussdämpfung (dB)**
0– 3000 MHz	1.041	33.94
3000 bis 6000 MHz	1.106	25.96

Mechanische Spezifikationen

	8 N-m | 70.806 Zoll Pfund

©2025 ANDREW, ein Unternehmen von Amphenol. Alle Rechte vorbehalten. Amphenol und ANDREW sind eingetragene Marken von Amphenol und/oder Tochtergesellschaften in den USA und anderen Ländern. Alle Produktnamen, Marken und eingetragenen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.
Überarbeitet: Dienstag, 12. März 2025

TA-NFHM

Sicheres Drehmoment der Überwurfmutter	8 N-m | 70.806 Zoll Pfund
Haltekraft der Überwurfmutter	450 N | 101,164 Pfund
Langlebigkeit der Schnittstelle	100 Zyklen
Prüfverfahren für mechanische Stöße	IEC 60068-2-27

Umwelt-Spezifikationen

Betriebstemperatur	-55 °C bis +85 °C (-67 °F bis +185 °F)
Lagertemperatur	-65 °C bis +125 °C (-85 °F bis +257 °F)
Dämpfung, Umgebungstemperatur	20 °C | 68 °F
Durchschnittliche Leistung, Umgebungstemperatur	40 °C | 104 °F
Durchschnittliche Leistung, Innenleitertemperatur	100 °C | 212 °F
Prüfverfahren für klimatische Sequenzen	IEC 60068-1
Korrosions-Prüfverfahren	IEC 60068-2-11
Prüfverfahren für stationäre Hitze bei feuchter Hitze	IEC 60068-2-3
Eintauchtiefe	ca. 1 m
Tauchtest Stecken	Gepaart
Prüfverfahren für das Eintauchen	IEC 60529:2001, IP68
Thermoschock-Testverfahren	IEC 60068-2-14
Vibrations-Prüfverfahren	IEC 60068-2-6

Verpackung und Gewichte

Gewicht, netto	65,84 Gramm | 0,145 Pfund

Einhaltung gesetzlicher Vorschriften/Zertifizierungen

Agentur	Klassifikation
CHINA-ROHS	Unterschreitung des maximalen Konzentrationswertes
DIN 9001:2015	Entwickelt, hergestellt und/oder vertrieben unter diesem Qualitätsmanagementsystem
REACH-SVHC	Konform gemäß SVHC-Revision auf www.andrew.com/ProductCompliance
ROHS	Gefällig
UK-ROHS	Gefällig

*Fußnoten

©2025 ANDREW, ein Unternehmen von Amphenol. Alle Rechte vorbehalten. Amphenol und ANDREW sind eingetragene Marken von Amphenol und/oder Tochtergesellschaften in den USA und anderen Ländern. Alle Produktnamen, Marken und eingetragenen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.
Überarbeitet: Dienstag, 12. März 2025

TA-NFHM

Eintauchtiefe	Eintauchen in spezifizierte Tiefe für 24 Stunden

©2025 ANDREW, ein Unternehmen von Amphenol. Alle Rechte vorbehalten. Amphenol und ANDREW sind eingetragene Marken von Amphenol und/oder Tochtergesellschaften in den USA und anderen Ländern. Alle Produktnamen, Marken und eingetragenen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.
Überarbeitet: Dienstag, 12. März 2025