## 78EZDM



# 7-16 DIN Stecker EZfit® für 7/8 in FXL-780, AVA5-50 und AVA5-50FX Kabel

### Produktklassifizierung

**Produkttyp** Drahtloser und strahlender Steckverbinder

Produktmarke EZfit (Englisch)®

Produktserien AVA5-50 | AVA5-50FX | AVA5RK-50

Bestellhinweis ANDREW® nicht standardmäßiges Produkt

Allgemeine Spezifikationen

Karosserieform Gerade

Kabelfamilie AVA5-50 | AVA5-50FX | FXL-780

Code des Harmonisierten Systems (HS) 85366910 (Koaxialkabel und andere koaxiale elektrische Leiter)

Methode der inneren Kontaktbefestigung Fesselte
Innere Kontaktbeschichtung Silber

Schnittstelle 7-16 DIN Stecker

MontagewinkelGeradeBefestigungsmethode für den AußenkontaktKlammerÄußere KontaktbeschichtungTrimetallDruckbeaufschlagbarNein

Dimensionen

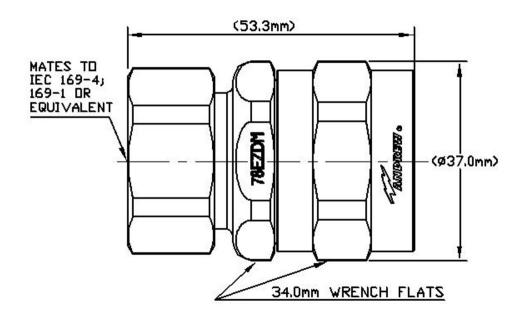
 Länge
 53,34 mm | 2,1 Zoll

 Durchmesser
 37,08 mm | 1,46 Zoll

Nenngröße 7/8 Zoll

## Konturzeichnung

Seite 1 von 4



## Elektrische Spezifikationen

IMD 3. Ordnung bei Frequenz -116 dBm @ 1800 MHz

**IMD-Prüfverfahren 3. Ordnung** Zwei +43 dBm Träger

Einfügedämpfungskoeffizient, typisch 0.05

Kabelimpedanz50 OhmImpedanz des Steckverbinders50 OhmDC-Prüfspannung4000 V

Innerer Kontaktwiderstand, maximal 0,4 mOhm

**Isolationswiderstand, minimal** 5000 MOhm

Betriebsfrequenzband 0 - 5000 MHz

Spitzenleistung, maximal 40 kW

HF-Betriebsspannung, maximal (vrms) 1415 V

## VSWR/Rückflussdämpfung

Äußerer Übergangswiderstand, maximal

Frequenzband	VSWR	Rückflussdämpfung (dB)
50 bis 1000 MHz	1.02	40
1000 bis 1900 MHz	1.025	38
1900 bis 2200 MHz	1.032	36
	1.052	32
	1.002	02

1,5 mOhm

Seite 2 von 4

# 78EZDM

2200 bis 2700 MHz	1.052	32
2700 bis 3600 MHz	1.065	30
3600 bis 5000 MHz	1.094	27

#### Mechanische Spezifikationen

Haltbarkeit des Anbaugeräts 25 Zyklen

Haltekraft des Steckverbinders1.334,47 N | 300 PfundHaltemoment des Steckverbinders8.14 N-m | 72.001 in Pfund

Sicheres Drehmoment der Überwurfmutter 24,86 N-m | 220.003 Zoll Pfund

**Haltekraft der Überwurfmutter** 1.000,85 N | 225 Pfund

Methode der Haltekraft der Überwurfmutter MIL-C-39012C-3.25, 4.6.22

Einführkraft200,17 N | 45 PfundEinfügekraft-MethodeIEC 61169-1:15.2.4

Langlebigkeit der Schnittstelle 500 Zyklen

Methode zur Dauerhaftigkeit der Schnittstelle IEC 61169-4:9.5

Prüfverfahren für mechanische Stöße MIL-STD-202F, Methode 213B, Prüfbedingung C

### **Umwelt-Spezifikationen**

**Betriebstemperatur**-40 °C bis +85 °C (-40 °F bis +185 °F) **Lagertemperatur**-55 °C bis +85 °C (-67 °F bis +185 °F)

 $\begin{tabular}{lll} \begin{tabular}{lll} \begin{tabular}{lll} \begin{tabular}{llll} \begin{tabular}{llll} \begin{tabular}{llll} \begin{tabular}{llll} \begin{tabular}{llll} \begin{tabular}{llll} \begin{tabular}{llll} \begin{tabular}{lllll} \begin{tabular}{lllll} \begin{tabular}{lllll} \begin{tabular}{lllll} \begin{tabular}{lllll} \begin{tabular}{lllll} \begin{tabular}{lllll} \begin{tabular}{lllll} \begin{tabular}{lllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{lllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{lllllll} \begin{tabular}{lllll} \begin{tabular}{lllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{lllllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{lllllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{lllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{lllllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{lllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{lllllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabular}{llllll} \begin{tabul$ 

Korrosions-Prüfverfahren MIL-STD-1344A, Methode 1001.1, Prüfbedingung A

Eintauchtiefe ca. 1 m

Tauchtest Stecken Gepaart

Prüfverfahren für das Eintauchen IEC 60529:2001, IP68

Prüfverfahren für die Feuchtigkeitsbeständigkeit MIL-STD-202F, Methode 106F

Vibrations-Prüfverfahren IEC 60068-2-6

Wasserstrahlen Test Paarung Gepaart

Prüfverfahren für Wasserstrahlen IEC 60529:2001, IP66

Verpackung und Gewichte

**Gewicht, netto** 169,74 Gramm | 0,374 Pfund

Seite 3 von 4

# 78EZDM

## Einhaltung gesetzlicher Vorschriften/Zertifizierungen

Agentur Klassifikation

CHINA-ROHS Unterschreitung des maximalen Konzentrationswertes

DIN 9001:2015 Entwickelt, hergestellt und/oder vertrieben unter diesem Qualitätsmanagementsystem

REACH-SVHC Konform gemäß SVHC-Revision auf www.andrew.com/ProductCompliance

ROHS Gefällig UK-ROHS Gefällig



\*

Einfügedämpfungskoeffizient, typisch 0,05√ freq (GHz) (gilt nicht für elliptische Hohlleiter)

**Eintauchtiefe** Eintauchen in spezifizierte Tiefe für 24 Stunden