

AL7E78-PS



7/8 Zoll EIA-Flansch positiver Anschlag™ für 1-5/8 in AVA7-50, AL7-50 und LDF7-50A Koaxialkabel

Produktklassifizierung

Produkttyp	Drahtloser und strahlender Steckverbinder
Produktmarke	HELIAX®

Allgemeine Spezifikationen

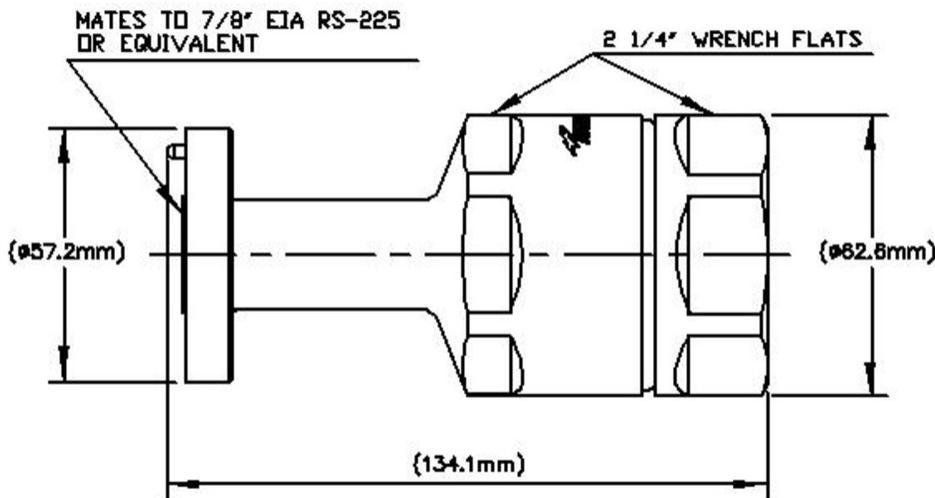
Karosserieform	Gerade
Kabelfamilie	AL7-50 AVA7-50 LDF7-50A
Methode der inneren Kontaktbefestigung	Fesselte
Innere Kontaktbeschichtung	Silber
Schnittstelle	7/8 Zoll EIA-Flansch
Montagewinkel	Gerade
Befestigungsmethode für den Außenkontakt	Ring-Leuchtfeder
Äußere Kontaktbeschichtung	Trimetall
Druckbeaufschlagbar	Nein

Dimensionen

Länge	134,11 mm 5,28 Zoll
Durchmesser	62,74 mm 2,47 Zoll
Nenngröße	1-5/8 Zoll

Konturzeichnung

AL7E78-PS



Elektrische Spezifikationen

IMD 3. Ordnung bei Frequenz	-120 dBm @ 1800 MHz
IMD-Prüfverfahren 3. Ordnung	Zwei +43 dBm Träger
Einfügedämpfungskoeffizient, typisch	0.05
Durchschnittliche Leistung bei Frequenz	2,3 kW @ 900 MHz
Kabelimpedanz	50 Ohm
Impedanz des Steckverbinders	50 Ohm
DC-Prüfspannung	6000 V
Innerer Kontaktwiderstand, maximal	1,5 mOhm
Isolationswiderstand, minimal	5000 MOhm
Betriebsfrequenzband	0 – 2500 MHz
Äußerer Übergangswiderstand, maximal	1,5 mOhm
Spitzenleistung, maximal	90 kW
HF-Betriebsspannung, maximal (vrms)	2120 V
Wirksamkeit der Abschirmung	-130 dB

VSWR/Rückflusdämpfung

Frequenzband	VSWR	Rückflusdämpfung (dB)
45 bis 1000 MHz	1.036	35.05
	1.036	35.05

AL7E78-PS

1010 bis 2200 MHz	1.036	35.05
2210 bis 2500 MHz	1.065	30.04

Mechanische Spezifikationen

Haltbarkeit des Anbaugeräts	25 Zyklen
Haltekraft des Steckverbinders	2.224,11 N 500 Pfund
Haltemoment des Steckverbinders	13.56 N-m 119.998 in Pfund
Langlebigkeit der Schnittstelle	50 Zyklen
Prüfverfahren für mechanische Stöße	MIL-STD-202, Methode 213, Prüfbedingung I

Umwelt-Spezifikationen

Betriebstemperatur	-55 °C bis +85 °C (-67 °F bis +185 °F)
Lagertemperatur	-55 °C bis +85 °C (-67 °F bis +185 °F)
Dämpfung, Umgebungstemperatur	20 °C 68 °F
Durchschnittliche Leistung, Umgebungstemperatur	40 °C 104 °F
Korrosions-Prüfverfahren	MIL-STD-1344A, Methode 1001.1, Prüfbedingung A
Eintauchtiefe	ca. 1 m
Tauchtest Stecken	Gepaart
Prüfverfahren für das Eintauchen	IEC 60529:2001, IP68
Prüfverfahren für die Feuchtigkeitsbeständigkeit	MIL-STD-202, Methode 106
Thermoschock-Testverfahren	MIL-STD-202F, Methode 107G, Prüfbedingung A-1, niedrige Temperatur -55 °C
Vibrations-Prüfverfahren	MIL-STD-202, Methode 204, Prüfbedingung B
Wasserstrahlen Test Paarung	Gepaart
Prüfverfahren für Wasserstrahlen	IEC 60529:2001, IP66

Verpackung und Gewichte

Gewicht, netto	1.097,4 g 2.419 Pfund
----------------	-------------------------

Einhaltung gesetzlicher Vorschriften/Zertifizierungen

Agentur	Klassifikation
DIN 9001:2015	Entwickelt, hergestellt und/oder vertrieben unter diesem Qualitätsmanagementsystem

*Fußnoten

Einfügedämpfungskoeffizient, typisch $0,05\sqrt{f}$ req (GHz) (gilt nicht für elliptische Hohlleiter)

AL7E78-PS

Eintauchtiefe

Eintauchen in spezifizierte Tiefe für 24 Stunden