

AL7NM-PSA



Typ N Außengewinde mit positivem Anschlag™ für 1-5/8 Zoll Kabel

Produktklassifizierung

Produkttyp	Drahtloser und strahlender Steckverbinder
Produktmarke	HELIAX® Positiver Stopp™
Produktserien	AVA7-50 AVA7RK-50
Bestellhinweis	ANDREW® Standardprodukt in den USA und Kanada

Allgemeine Spezifikationen

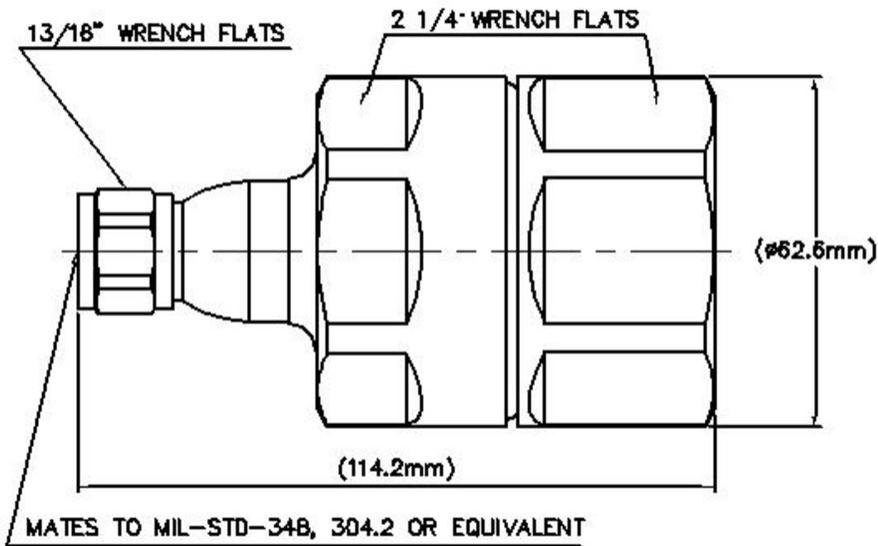
Karosserieform	Gerade
Methode der inneren Kontaktbefestigung	Fesselte
Innere Kontaktbeschichtung	Silber
Schnittstelle	N Stecker
Montagewinkel	Gerade
Befestigungsmethode für den Außenkontakt	Ring-Leuchtfeder
Äußere Kontaktbeschichtung	Trimetall
Druckbeaufschlagbar	Nein

Dimensionen

Länge	114,3 mm 4,5 Zoll
Durchmesser	62,74 mm 2,47 Zoll
Nenngröße	1-5/8 Zoll

Konturzeichnung

AL7NM-PSA



Elektrische Spezifikationen

IMD 3. Ordnung bei Frequenz	-116 dBm @ 910 MHz
IMD-Prüfverfahren 3. Ordnung	Zwei +43 dBm Träger
Einfügedämpfungskoeffizient, typisch	0.05
Durchschnittliche Leistung bei Frequenz	0,6 kW @ 900 MHz
Kabelimpedanz	50 Ohm
Impedanz des Steckverbinders	50 Ohm
DC-Prüfspannung	2000 V
Innerer Kontaktwiderstand, maximal	2 mOhm
Isolationswiderstand, minimal	5000 MOhm
Betriebsfrequenzband	0 – 2700 MHz
Äußerer Übergangswiderstand, maximal	0,3 mOhm
Spitzenleistung, maximal	10 kW
HF-Betriebsspannung, maximal (vrms)	707 V
Wirksamkeit der Abschirmung	-130 dB

VSWR/Rückflusdämpfung

Frequenzband	VSWR	Rückflusdämpfung (dB)
45 bis 400 MHz	1.023	38.89
	1.023	38.89

AL7NM-PSA

401 bis 805 MHz	1.023	38.89
806 bis 960 MHz	1.023	38.89
961 bis 1709 MHz	1.029	36.9
1710 bis 2170 MHz	1.036	35.05
2170 bis 2399 MHz	1.065	30.04
2400 bis 2700 MHz	1.083	27.99

Mechanische Spezifikationen

Haltbarkeit des Anbaugeräts	25 Zyklen
Haltekraft des Steckverbinders	2.224,11 N 500 Pfund
Haltemoment des Steckverbinders	13.56 N-m 119.998 in Pfund
Sicheres Drehmoment der Überwurfmutter	4,52 N-m 39.997 in Pfund
Haltekraft der Überwurfmutter	444,82 N 100 Pfund
Methode der Haltekraft der Überwurfmutter	MIL-C-39012C-3.25, 4.6.22
Einführkraft	66,72 N 15 Pfund
Einfügekraft-Methode	MIL-C-39012C-3.12, 4.6.9
Langlebigkeit der Schnittstelle	500 Zyklen
Methode zur Dauerhaftigkeit der Schnittstelle	IEC 61169-16:9.5
Prüfverfahren für mechanische Stöße	MIL-STD-202F, Methode 213B, Prüfbedingung C

Umwelt-Spezifikationen

Betriebstemperatur	-55 °C bis +85 °C (-67 °F bis +185 °F)
Lagertemperatur	-55 °C bis +85 °C (-67 °F bis +185 °F)
Dämpfung, Umgebungstemperatur	20 °C 68 °F
Durchschnittliche Leistung, Umgebungstemperatur	40 °C 104 °F
Korrosions-Prüfverfahren	MIL-STD-1344A, Methode 1001.1, Prüfbedingung A
Eintauchtiefe	1 1 m
Tauchtest Stecken	Alleinstehend
Prüfverfahren für das Eintauchen	IEC 60529:2001, IP68
Prüfverfahren für die Feuchtigkeitsbeständigkeit	MIL-STD-202F, Methode 106F
Thermoschock-Testverfahren	MIL-STD-202F, Methode 107G, Prüfbedingung A-1, niedrige Temperatur -55 °C
Vibrations-Prüfverfahren	IEC 60068-2-6
Wasserstrahlen Test Paarung	Alleinstehend
	IEC 60529:2001, IP66

AL7NM-PSA

Prüfverfahren für Wasserstrahlen

IEC 60529:2001, IP66

Verpackung und Gewichte

Gewicht, netto

768 Gramm | 1.693 Pfund

Einhaltung gesetzlicher Vorschriften/Zertifizierungen

Agentur

Klassifikation

DIN 9001:2015

Entwickelt, hergestellt und/oder vertrieben unter diesem Qualitätsmanagementsystem

REACH-SVHC

Konform gemäß SVHC-Revision auf www.andrew.com/ProductCompliance

ROHS

Gefällig

UK-ROHS

Gefällig

*Fußnoten

Einfügedämpfungskoeffizient, typisch $0,05\sqrt{f}$ (GHz) (gilt nicht für elliptische Hohlleiter)

Eintauchtiefe

Eintauchen in spezifizierte Tiefe für 24 Stunden