

# AL7DF-PSA

---



7-16 DIN Buchse positiver Anschlag™ für 1-5/8 Zoll Kabel

## Produktklassifizierung

<b>Produkttyp</b>	Drahtloser und strahlender Steckverbinder
<b>Produktmarke</b>	HELIAX®   Positiver Stopp™
<b>Produktserien</b>	AVA7-50   AVA7RK-50
<b>Bestellhinweis</b>	ANDREW® Standardprodukt in Europa, dem Nahen Osten und Afrika   ANDREW® Standardprodukt in den USA und Kanada

## Allgemeine Spezifikationen

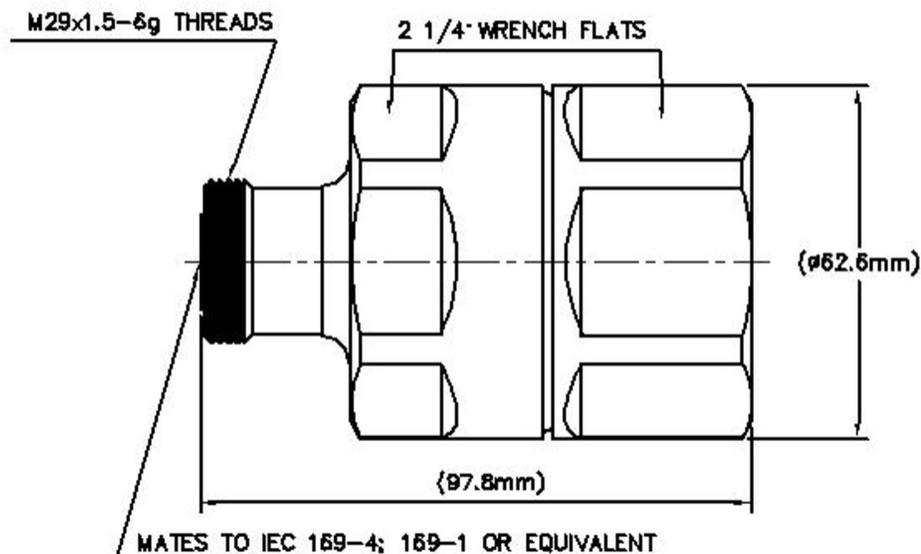
<b>Karosserieform</b>	Gerade
<b>Methode der inneren Kontaktbefestigung</b>	Fesselte
<b>Innere Kontaktbeschichtung</b>	Silber
<b>Schnittstelle</b>	7-16 DIN Buchse
<b>Montagewinkel</b>	Gerade
<b>Befestigungsmethode für den Außenkontakt</b>	Ring-Leuchtfeder
<b>Äußere Kontaktbeschichtung</b>	Trimetall
<b>Druckbeaufschlagbar</b>	Nein

## Dimensionen

<b>Länge</b>	97,79 mm   3,85 Zoll
<b>Durchmesser</b>	62,74 mm   2,47 Zoll
<b>Nenngröße</b>	1-5/8 Zoll

## Konturzeichnung

# AL7DF-PSA



## Elektrische Spezifikationen

IMD 3. Ordnung bei Frequenz	-120 dBm @ 910 MHz
IMD-Prüfverfahren 3. Ordnung	Zwei +43 dBm Träger
Einfügedämpfungskoeffizient, typisch	0.05
Durchschnittliche Leistung bei Frequenz	3,0 kW @ 900 MHz
Kabelimpedanz	50 Ohm
Impedanz des Steckverbinders	50 Ohm
DC-Prüfspannung	4000 V
Innerer Kontaktwiderstand, maximal	0,8 mOhm
Isolationswiderstand, minimal	5000 MOhm
Betriebsfrequenzband	0 – 2700 MHz
Äußerer Übergangswiderstand, maximal	1,5 mOhm
Spitzenleistung, maximal	40 kW
HF-Betriebsspannung, maximal (vrms)	1415 V
Wirksamkeit der Abschirmung	-130 dB

## VSWR/Rückflusdämpfung

Frequenzband	VSWR	Rückflusdämpfung (dB)
45 bis 1000 MHz	1.023	38.89
	1.025	38.17

# AL7DF-PSA

---

1010 bis 2200 MHz	1.025	38.17
2210 bis 2500 MHz	1.036	35.05

## Mechanische Spezifikationen

Haltbarkeit des Anbaugeräts	25 Zyklen
Haltekraft des Steckverbinders	2.224,11 N   500 Pfund
Haltemoment des Steckverbinders	13.56 N-m   119.998 in Pfund
Einführkraft	200,17 N   45 Pfund
Einfügekraft-Methode	IEC 61169-1:15.2.4
Langlebigkeit der Schnittstelle	50 Zyklen
Methode zur Dauerhaftigkeit der Schnittstelle	IEC 61169-4:9.5
Prüfverfahren für mechanische Stöße	MIL-STD-202F, Methode 213B, Prüfbedingung C

## Umwelt-Spezifikationen

Betriebstemperatur	-55 °C bis +85 °C (-67 °F bis +185 °F)
Lagertemperatur	-55 °C bis +85 °C (-67 °F bis +185 °F)
Dämpfung, Umgebungstemperatur	20 °C   68 °F
Durchschnittliche Leistung, Umgebungstemperatur	40 °C   104 °F
Korrosions-Prüfverfahren	MIL-STD-1344A, Methode 1001.1, Prüfbedingung A
Eintauchtiefe	ca. 1 m
Tauchtest Stecken	Alleinstehend
Prüfverfahren für das Eintauchen	IEC 60529:2001, IP68
Prüfverfahren für die Feuchtigkeitsbeständigkeit	MIL-STD-202F, Methode 106F
Thermoschock-Testverfahren	MIL-STD-202F, Methode 107G, Prüfbedingung A-1, niedrige Temperatur -55 °C
Vibrations-Prüfverfahren	IEC 60068-2-6
Wasserstrahlen Test Paarung	Alleinstehend
Prüfverfahren für Wasserstrahlen	IEC 60529:2001, IP66

## Verpackung und Gewichte

Gewicht, netto	Gewicht ca. 722 Gramm   1,592 Pfund
----------------	-------------------------------------

## Einhaltung gesetzlicher Vorschriften/Zertifizierungen

Agentur	Klassifikation
CHINA-ROHS	Unter dem maximalen Konzentrationswert Entwickelt, hergestellt und/oder
ISO	vertrieben im Rahmen dieses Qualitätsmanagementsystems

9001:2015

Seite 3 von 4

# AL7DF-PSA

---

ISO 9001:2015

Entwickelt, hergestellt und/oder vertrieben im Rahmen dieses

REACH-SVHC

Qualitätsmanagementsystems Konform gemäß SVHC-Revision auf

ROHS

[www.andrew.com/ProductCompliance](http://www.andrew.com/ProductCompliance) Konform Konform

UK-ROHS



## \*Fußnoten

Einfügedämpfungskoeffizient, typisch  $0,05\sqrt{f}$  (GHz) (gilt nicht für elliptische Hohlleiter)

Eintauchtiefe Eintauchen in spezifizierte Tiefe für 24 Stunden