

# AL5NF-PSA

---



Typ N Buchse mit positivem Anschlag™ für 7/8 Zoll AVA5-50 Kabel

## Produktklassifizierung

<b>Produkttyp</b>	Drahtloser und strahlender Steckverbinder
<b>Produktmarke</b>	HELIAX®   Positiver Stopp™
<b>Produktserien</b>	AVA5-50   AVA5RK-50
<b>Bestellhinweis</b>	ANDREW® Standardprodukt (Global)

## Allgemeine Spezifikationen

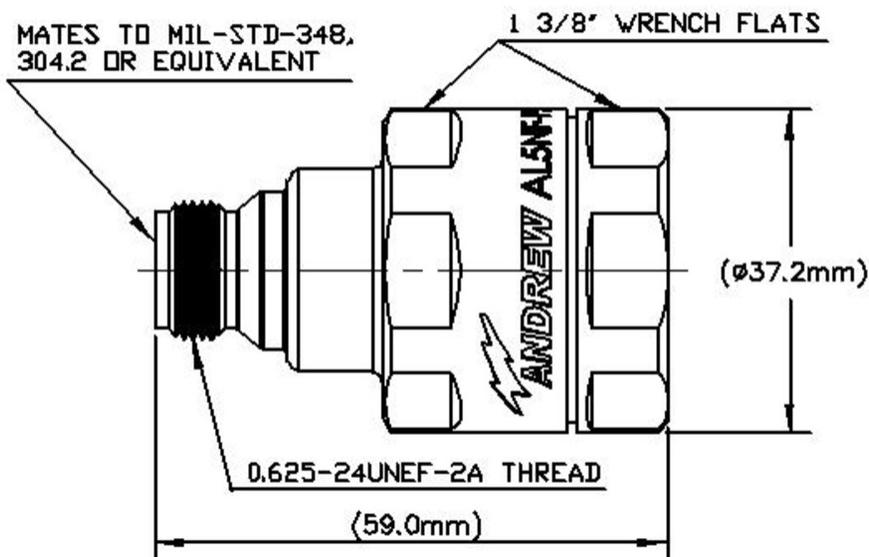
<b>Karosserieform</b>	Gerade
<b>Kabelfamilie</b>	AL5-50   AVA5-50
<b>Methode der inneren Kontaktbefestigung</b>	Fesselte
<b>Innere Kontaktbeschichtung</b>	Silber
<b>Schnittstelle</b>	N Buchse
<b>Montagewinkel</b>	Gerade
<b>Befestigungsmethode für den Außenkontakt</b>	Ring-Leuchtfeder
<b>Äußere Kontaktbeschichtung</b>	Trimetall
<b>Druckbeaufschlagbar</b>	Nein

## Dimensionen

<b>Länge</b>	58,93 mm   2,32 Zoll
<b>Durchmesser</b>	37,08 mm   1,46 Zoll
<b>Nenngröße</b>	7/8 Zoll

## Konturzeichnung

# AL5NF-PSA



## Elektrische Spezifikationen

IMD 3. Ordnung bei Frequenz	-116 dBm @ 910 MHz
IMD-Prüfverfahren 3. Ordnung	Zwei +43 dBm Träger
Einfügedämpfungskoeffizient, typisch	0.05
Durchschnittliche Leistung bei Frequenz	0,6 kW @ 900 MHz
Kabelimpedanz	50 Ohm
Impedanz des Steckverbinders	50 Ohm
DC-Prüfspannung	2000 V
Innerer Kontaktwiderstand, maximal	2 mOhm
Isolationswiderstand, minimal	5000 MOhm
Betriebsfrequenzband	0 – 5200 MHz
Äußerer Übergangswiderstand, maximal	0,3 mOhm
Spitzenleistung, maximal	10 kW
HF-Betriebsspannung, maximal (vrms)	707 V
Wirksamkeit der Abschirmung	-130 dB

## VSWR/Rückflusdämpfung

Frequenzband	VSWR	Rückflusdämpfung (dB)
50 bis 1000 MHz	1.023	38.89
	1.025	38.17

# AL5NF-PSA

---

1010 bis 2200 MHz	1.025	38.17
2210 bis 3000 MHz	1.041	33.94
3010 bis 4000 MHz	1.083	27.99
4010 bis 5200 MHz	1.173	21.98

## Mechanische Spezifikationen

Haltbarkeit des Anbaugeräts	25 Zyklen
Haltekraft des Steckverbinders	1.334,47 N   300 Pfund
Haltemoment des Steckverbinders	8.14 N-m   72.001 in Pfund
Einführkraft	66,72 N   15 Pfund
Einfügekraft-Methode	MIL-C-39012C-3.12, 4.6.9
Langlebigkeit der Schnittstelle	500 Zyklen
Methode zur Dauerhaftigkeit der Schnittstelle	IEC 61169-16:9.5
Prüfverfahren für mechanische Stöße	MIL-STD-202F, Methode 213B, Prüfbedingung C

## Umwelt-Spezifikationen

Betriebstemperatur	-55 °C bis +85 °C (-67 °F bis +185 °F)
Lagertemperatur	-55 °C bis +85 °C (-67 °F bis +185 °F)
Dämpfung, Umgebungstemperatur	20 °C   68 °F
Durchschnittliche Leistung, Umgebungstemperatur	40 °C   104 °F
Korrosions-Prüfverfahren	MIL-STD-1344A, Methode 1001.1, Prüfbedingung A
Eintauchtiefe	ca. 1 m
Tauchtest Stecken	Alleinstehend
Prüfverfahren für das Eintauchen	IEC 60529:2001, IP68
Prüfverfahren für die Feuchtigkeitsbeständigkeit	MIL-STD-202F, Methode 106F
Thermoschock-Testverfahren	MIL-STD-202F, Methode 107G, Prüfbedingung A-1, niedrige Temperatur -55 °C
Vibrations-Prüfverfahren	IEC 60068-2-6
Wasserstrahlen Test Paarung	Alleinstehend
Prüfverfahren für Wasserstrahlen	IEC 60529:2001, IP66

## Verpackung und Gewichte

Gewicht, netto	ca. 119,15 g   0,263 Pfund
----------------	----------------------------

## Einhaltung gesetzlicher Vorschriften/Zertifizierungen

# AL5NF-PSA

---

Agentur	Klassifikation
DIN 9001:2015	Entwickelt, hergestellt und/oder vertrieben unter diesem Qualitätsmanagementsystem
REACH-SVHC	Konform gemäß SVHC-Revision auf <a href="http://www.andrew.com/ProductCompliance">www.andrew.com/ProductCompliance</a>
ROHS	Gefällig
UK-ROHS	Gefällig

## \*Fußnoten

Einfügedämpfungskoeffizient, typisch  $0,05\sqrt{\text{freq (GHz)}}$  (gilt nicht für elliptische Hohlleiter)

Eintauchtiefe Eintauchen in spezifizierte Tiefe für 24 Stunden