

114EZNM



Typ N Stecker EZfit® für 1-1/4 Zoll FXL1480 und AVA6-50 Kabel

Produktklassifizierung

Produkttyp	Drahtloser und strahlender Steckverbinder
Produktmarke	EZfit (Englisch)®
Produktserien	AVA6-50 AVA6RK-50
Bestellhinweis	ANDREW® Standardprodukt (Global)

Allgemeine Spezifikationen

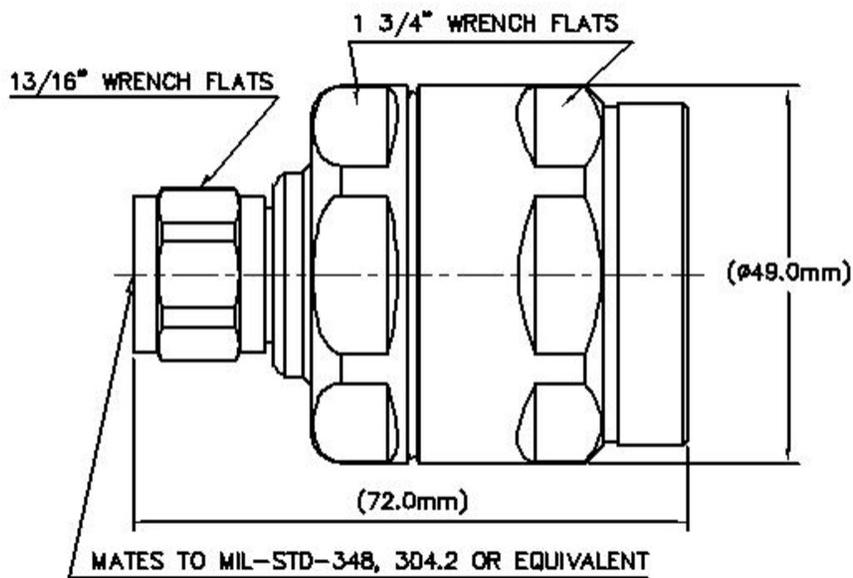
Karosserieform	Gerade
Methode der inneren Kontaktbefestigung	Fesselte
Innere Kontaktbeschichtung	Silber
Schnittstelle	N Stecker
Montagewinkel	Gerade
Befestigungsmethode für den Außenkontakt	Klammer
Äußere Kontaktbeschichtung	Trimetall
Druckbeaufschlagbar	Nein

Dimensionen

Länge	71,88 mm 2,83 Zoll
Durchmesser	49,02 mm 1,93 Zoll
Nenngröße	1-1/4 Zoll

Konturzeichnung

114EZNM



Elektrische Spezifikationen

IMD 3. Ordnung bei Frequenz	-116 dBm @ 1800 MHz
IMD-Prüfverfahren 3. Ordnung	Zwei +43 dBm Träger
Einfügedämpfungskoeffizient, typisch	0.05
Durchschnittliche Leistung bei Frequenz	0,6 kW @ 900 MHz
Kabelimpedanz	50 Ohm
Impedanz des Steckverbinders	50 Ohm
DC-Prüfspannung	2000 V
Innerer Kontaktwiderstand, maximal	2 mOhm
Isolationswiderstand, minimal	5000 MOhm
Betriebsfrequenzband	0 – 4000 MHz
Äußerer Übergangswiderstand, maximal	0,3 mOhm
Spitzenleistung, maximal	10 kW
HF-Betriebsspannung, maximal (vrms)	707 V
Wirksamkeit der Abschirmung	-130 dB

VSWR/Rückflusdämpfung

Frequenzband	VSWR	Rückflusdämpfung (dB)
50 bis 1000 MHz	1.025	38.17
	1.029	36.9

114EZNM

1000 bis 1900 MHz	1.029	36.9
1900 bis 2200 MHz	1.036	35.05
2200 bis 2700 MHz	1.046	32.96
2700 bis 3300 MHz	1.065	30.04

Mechanische Spezifikationen

Haltbarkeit des Anbaugeräts	25 Zyklen
Haltekraft des Steckverbinders	1.334,47 N 300 Pfund
Haltemoment des Steckverbinders	8.14 N-m 72.001 in Pfund
Sicheres Drehmoment der Überwurfmutter	24,86 N-m 220.003 Zoll Pfund
Haltekraft der Überwurfmutter	1.000,85 N 225 Pfund
Methode der Haltekraft der Überwurfmutter	MIL-C-39012C-3.25, 4.6.22
Einführkraft	66,72 N 15 Pfund
Einfügekraft-Methode	IEC 61169-1:15.2.4
Langlebigkeit der Schnittstelle	500 Zyklen
Methode zur Dauerhaftigkeit der Schnittstelle	IEC 61169-4:9.5
Prüfverfahren für mechanische Stöße	MIL-STD-202F, Methode 213B, Prüfbedingung C

Umwelt-Spezifikationen

Betriebstemperatur	-40 °C bis +85 °C (-40 °F bis +185 °F)
Lagertemperatur	-55 °C bis +85 °C (-67 °F bis +185 °F)
Dämpfung, Umgebungstemperatur	20 °C 68 °F
Durchschnittliche Leistung, Umgebungstemperatur	40 °C 104 °F
Korrosions-Prüfverfahren	MIL-STD-1344A, Methode 1001.1, Prüfbedingung A
Eintauchtiefe	ca. 1 m
Tauchtest Stecken	Gepaart
Prüfverfahren für das Eintauchen	IEC 60529:2001, IP68
Prüfverfahren für die Feuchtigkeitsbeständigkeit	MIL-STD-202F, Methode 106F
Vibrations-Prüfverfahren	IEC 60068-2-6
Wasserstrahlen Test Paarung	Gepaart
Prüfverfahren für Wasserstrahlen	IEC 60529:2001, IP66

Verpackung und Gewichte

302 Gramm | 0,666 Pfund

Seite 3 von 4

114EZNM

Gewicht, netto

302 Gramm | 0,666 Pfund

Einhaltung gesetzlicher Vorschriften/Zertifizierungen

Agentur

Klassifikation

CHINA-ROHS

Unterschreitung des maximalen Konzentrationswertes

DIN 9001:2015

Entwickelt, hergestellt und/oder vertrieben unter diesem Qualitätsmanagementsystem

REACH-SVHC

Konform gemäß SVHC-Revision auf www.andrew.com/ProductCompliance

ROHS

Gefällig

UK-ROHS

Gefällig



*Fußnoten

Einfügedämpfungskoeffizient, typisch $0,05 \sqrt{\text{freq (GHz)}}$ (gilt nicht für elliptische Hohlleiter)

Eintauchtiefe

Eintauchen in spezifizierte Tiefe für 24 Stunden